

FIBRE ROUGE

PRESENTATION:

La fibre vulcanisée est un produit de la transformation de la cellulose. On la produit en faisant passer plusieurs couches de papier spécial dans un bain d'imprégnation en présence de chlorure de zinc. Cette opération effectuée, le chlorure de zinc est éliminé par lavages successifs. Après séchage, on obtient un matériau homogène: la fibre vulcanisée. Elle est inoxydable, insensible à la corrosion, chimiquement inerte et n'absorbant pas les odeurs. Imprescriptible, la Fibre Vulcanisée résiste aux chocs répétés les plus durs et à l'abrasion.

Couleur: Rouge/Brun

Formats standards: Feuille 1250 x 1125 mm

Épaisseur en mm.	1,0	1,2	1,5	2	3	± 0,2
Masse Surfaccique en g/m²	1200	1430	1800	2400	3600	± 10 %
Densité	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	± 10 %

APPLICATIONS:

Joint de robinetterie sanitaire, joints pour carburateurs, joints pour pompes à essence, pompes à huile, pompes à eau, joints d'arbres de transmissions etc...

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES	METHODE D'ESSAI	RESULTATS
Résistance à la traction	DIN 53455	
<i>Longitudinale</i>	"	1000 Kg/cm²
<i>Transversale</i>	"	600 Kg/cm²
Flexibilité	DIN 53453	
<i>Longitudinale</i>	"	1800 Kg/cm²
<i>Transversale</i>	"	1200 Kg/cm²
Résistance aux chocs	DIN 53453	
<i>Longitudinale</i>	"	40 Kg/cm²
<i>Transversale</i>	"	34 Kg/cm²
Résistance au poinçonnement	DIN 53456	13Kg/mm
Masse Volumique	DIN 53479	1,3 Kg/cm³
Humidité maximale		6-8 %
Absorption d'eau	DIN 53475	2grs – 1 mm
Absorption d'eau	ASTM/D/570	22grs – 6 mm
Taux de cendres		10%